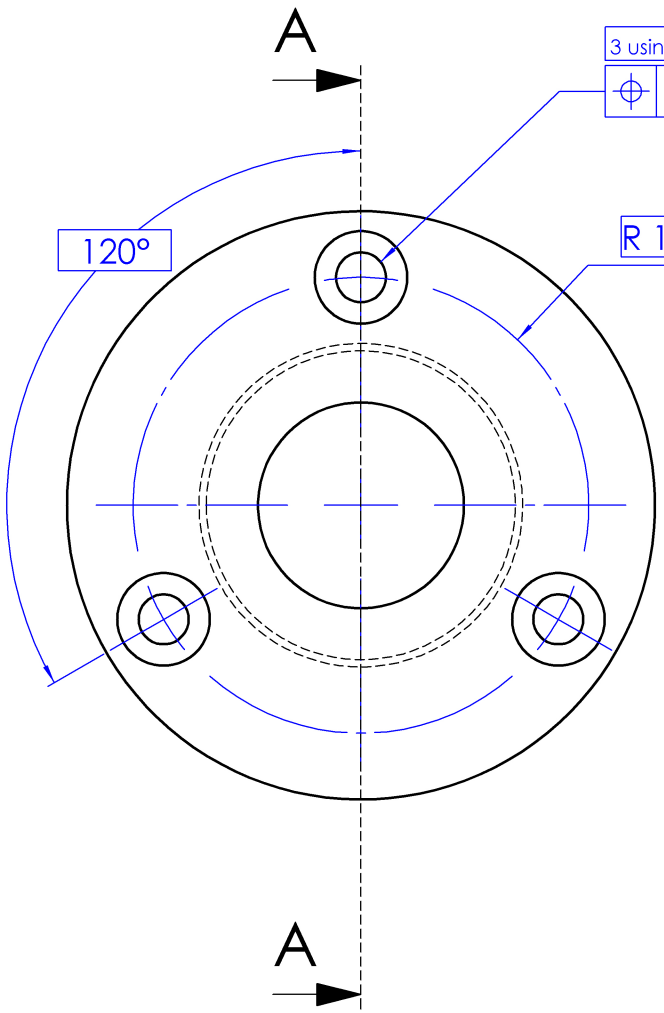



3 usinages équidistants
⌖ ⌀ 0.05 C F

R 15,50

F

⌀ 0.1 F

1,5

⌖ 0.2 D

C

Ra 1.6

⌀ 0.1 F

90°

⌀F*

⌀G*

⌀ 40

B

E

0
⌀22 h10 -0,08

+0,14
⌀14 JS13 -0,14

Ch 0,5 X 45°

D

⊥ ⌀ 0.03 C ⌀ 0.05 F

0
3 h12 -0,10

6

⌖ 0.1 E

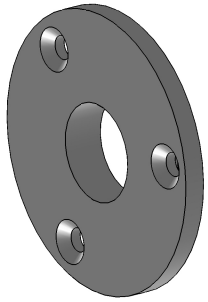
COUPE A-A

* Nota:
Fraise à lamer pour vis F/90 M3

Avant trou ⌀ = _ _ _ _

⌀F = _ _ _ _

⌀G = _ _ _ _



Echelle. 1:1

Ra 3.2

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fK

| Rep | Nb | Désignation | Matière | Observation | Référence |
|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 2 | Blocage roulement gauche axe X | 2017A | ..... | 4215 |

| | |
|---|---|
| Production Mécanique | LYCEE JEAN MONNET |
| Format : A4 | Année 2011 |
| Ech. 2:1 | Modification: |
| Dessiné par: MPK | Modification: |

Parabole motorisée

pour moteur STIRLING